

*hyper*MILL®

MAXX Machining

Prudký nárůst výkonu

Strategie pro hrubování,
dokončování a vrtání



Autorizovaný prodejce *hyper*MILL®



Extrémně rychlá výroba?

Ta je nyní možná díky třem výkonným modulům v balíčku *hyperMILL*® MAXX Machining. Tyto moduly mohou výrazně zkrátit dobu obrábění pro operace hrubování, dokončování a vrtání. Současně lze dosáhnout během dokončování vynikajících povrchů.

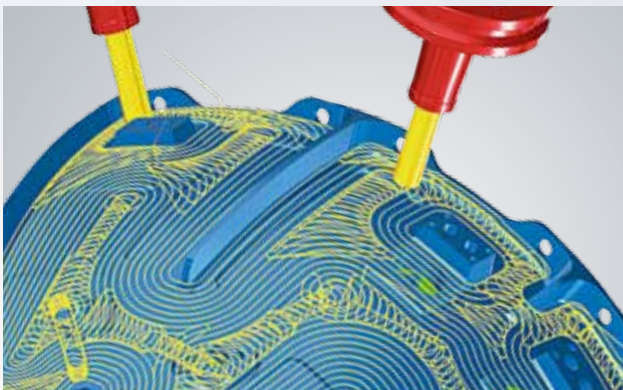


Hrubování

Dokončování

Vrtání

Hrubování na MAXXimum



Osvědčený a výkonný

Hrubovací modul v *hyperMILL*® MAXX Machining nabízí řešení pro vysoce výkonné obrábění (HPC) se spirálovými a trochoidě podobnými drahami nástroje také na prizmatických a zakřivených plochách dílů.

Vlastnosti

- Odstranění velkého objemu materiálu v krátké době
- Plné ovládání parametrů obrábění: nejkratší možná doba obrábění, nejdelší možná životnost nástroje nebo to nejlepší z obou
- Inteligentní nastavení posuvu
- Speciální technika vyvinutá společností OPEN MIND rozšiřuje osvědčenou technologii HPC VoluMill™

hyperMILL
MAXX Machining

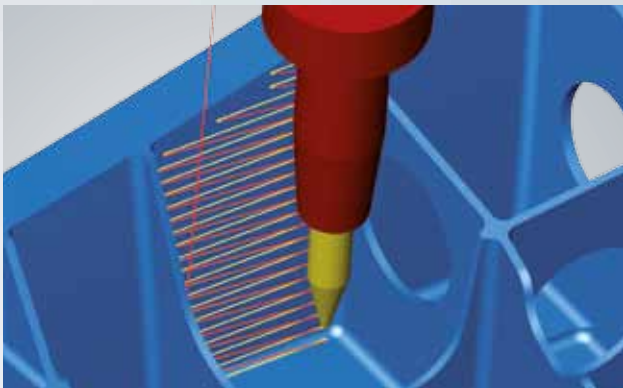
Hrubování

2.5D

3D

5 osé

Dokončování na MAXXimum



Dokončení v rekordním čase

Dokončovací modul v *hyperMILL*® MAXX Machining je řešení pro vysoce efektivní předdokončování a dokončování rovinných a jakýchkoliv jiných spojitých ploch s různými soudečkovými frézami.

Naše inovativní strategie pro tangenciální rovinné obrábění a tangenciální obrábění využívá plný potenciál kuželových soudečkových fréz: úspora času až 90%.

Vlastnosti

- Rychlejší díky většímu odstupu drah
- Dokonalé povrchy
- Spolehlivé dokončení těžko přístupných míst

hyperMILL
MAXX Machining

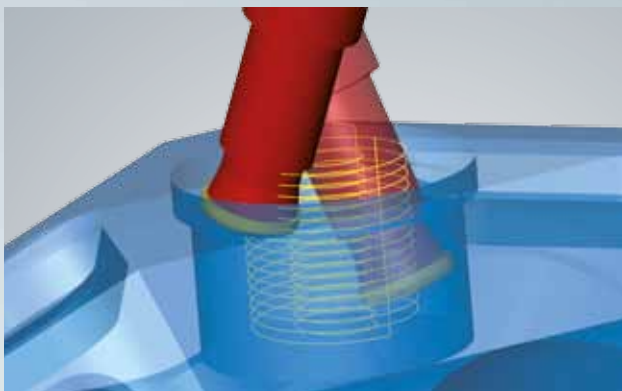
Dokončování

Obrábění se
soudečkovými
frézami

Tangenci-
ální rovinné
obrábění

Tangenciální
obrábění

Vrtání na MAXXimum



Jednoduše geniální

5 osé vrtání frézováním odstraní materiál z kruhové kapsy velmi účinně a způsobem šetrným k nástroji. Tato strategie zahrnuje spirálové nakloněné frézování. Frézovací nástroj je v režimu řezu nakloněn. Sekundárním nakloněním se zabrání kolizi se stěnou otvoru.

Vlastnosti

- Rychlý a účinný vstup do materiálu, zejména v případě tvrdých a těžko obrobitelných materiálů
- Bez předvrtání
- Šetrné k nástroji
- Bezpečný odvod třísek

hyperMILL
MAXX Machining

Vrtání

5 osé
vrtání
frézováním

Ohlasy zákazníků

„Životnost našich nástrojů se zlepšila o 500%. To je důvod, proč používáme *hyperMILL®* MAXX Machining. Je to nejlepší volba!,,

**Roland Maschke, CNC programátor v
Werkzeugbau Gebr. Kemmerich GmbH**

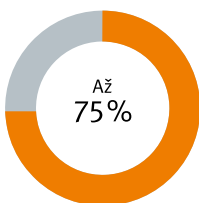
„Použití obrábění *hyperMILL®* MAXX Machining znamená, že můžeme hrubovat ocel s dvojnásobným nebo trojnásobným posuvem. U hliníku je tento faktor i čtyř až pětinasobný. Programování je tak snadné, že je to téměř jako dětská hra.,,

**Mario Hausruckinger, generální ředitel
společnosti NC-Technik HauKa GmbH**

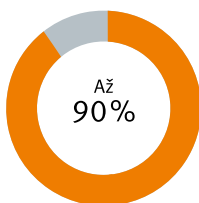
„Pokud jde o materiály, které jsou obtížně obrobitelné, pomocí technologie *hyperMILL®* MAXX Machining dosahujeme velkoobjemového odběru materiálu díky velké hloubce vertikálního kroku s malým bočním odstupem drah a maximálním posuvem.“

**Dr. Christian Wilkening, generální ředitel
společnosti 5AXperformance GmbH**

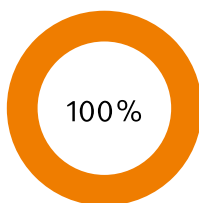
Přínosy



Úspora času při
hrubování



Úspora času při
dokončování



Bezpečnost
procesů

Výhody

- Vysoce efektivní
- Dokonalé povrchy
- Jednoduché programování
- Šetrné k nástroji

Možné aplikace

- Výroba nástrojů a forem
- Produkční obrábění
- Letecký a kosmický průmysl
- Automobilový průmysl
- Motorsport
- Energetický průmysl

Chcete také zvýšit svůj výkon?

Promluvte si s našimi odborníky!

Kontakty

WESTCAM s.r.o.

Aksamitova 1071/1

79900 Olomouc

Telefon: +420777699626

E-Mail: office@westcam.cz

Autorizovaný prodejce *hyperMILL®*

