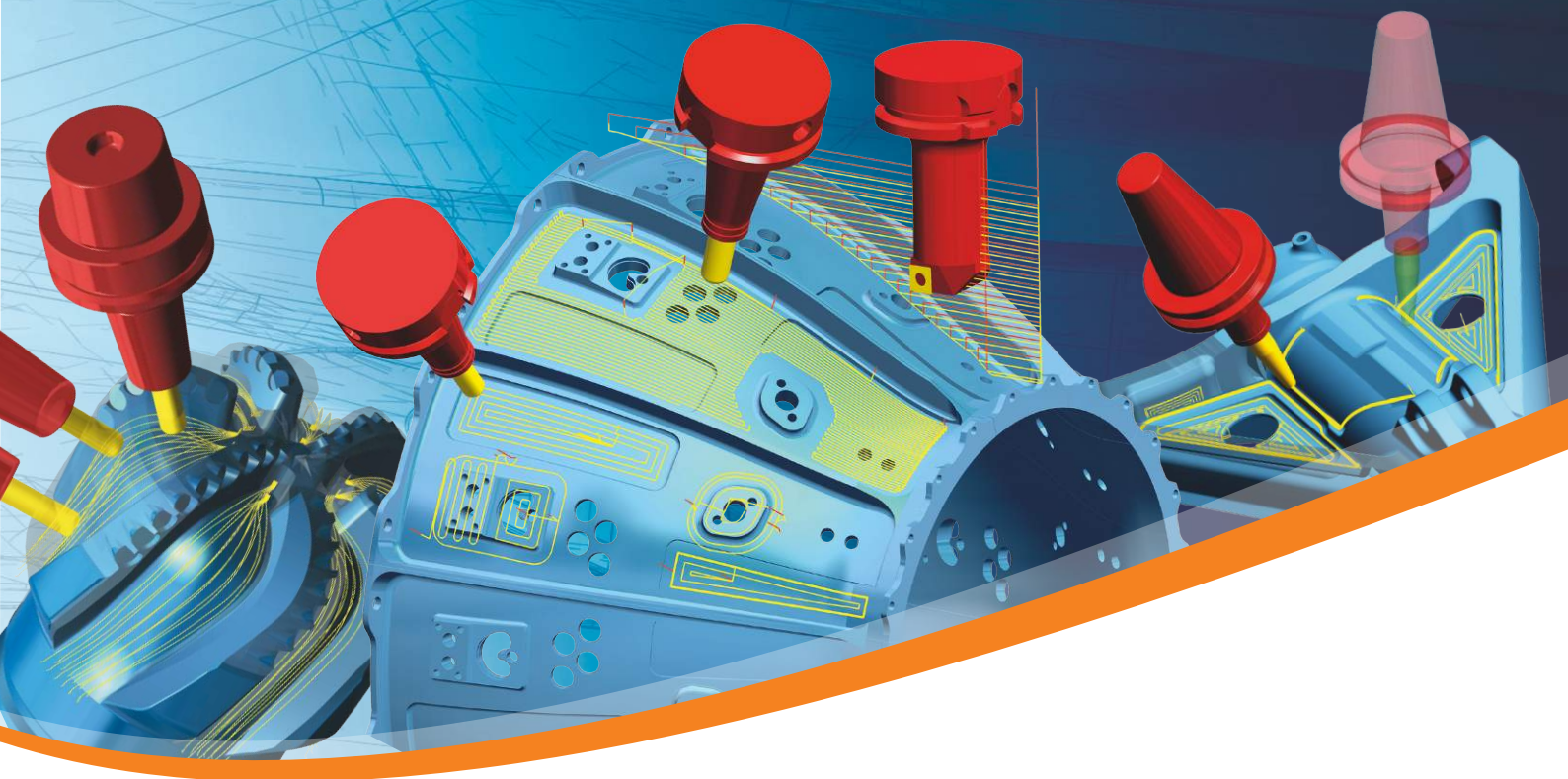


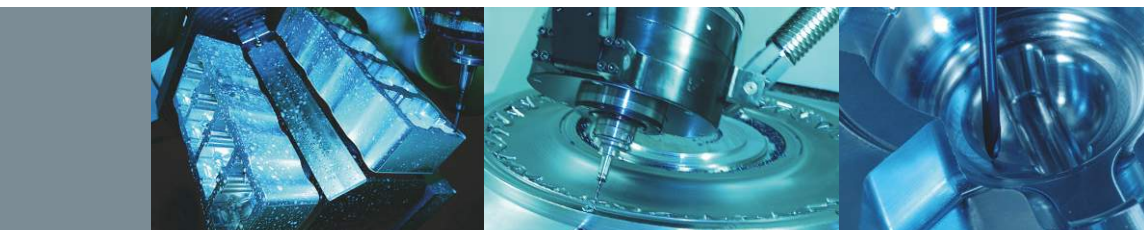
hyperMILL®



Pro automatizované
programování
a efektivní výrobu

Autorizovaný prodejce hyperMILL®

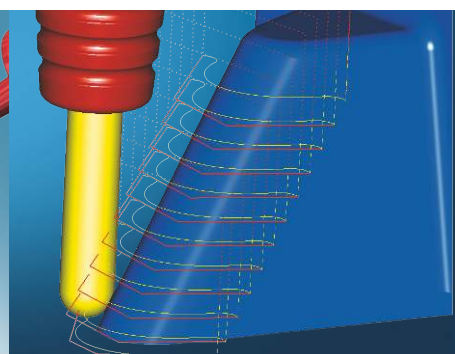
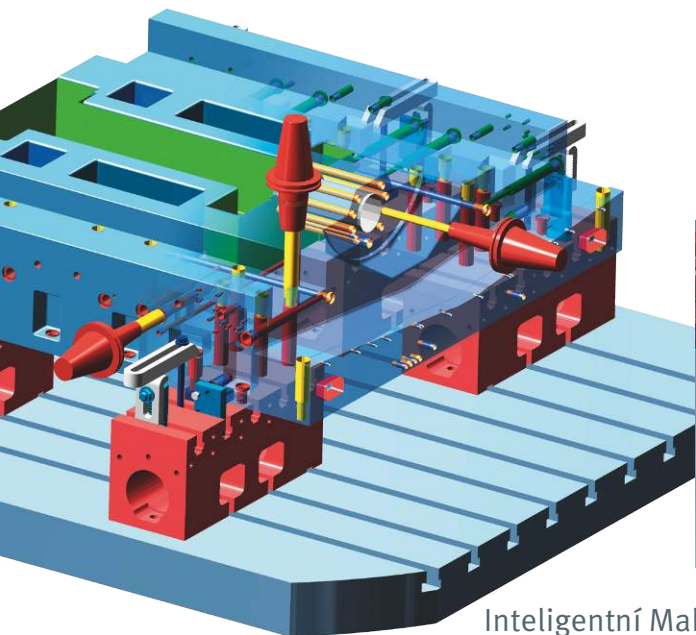




hyperMILL® zkracuje programovací a frézovací časy

Jeden CAM software na všechno: S širokým spektrem obráběcích strategií a optimalizačních funkcí lze programovat díly velmi efektivně a flexibilně.

Předávání polotovaru, kontrola a předcházení kolize, nebo nástrojové databáze jsou k dispozici pro všechny strategie a zabezpečují efektivní, procesně bezpečný způsob práce.



Inteligentní Makra

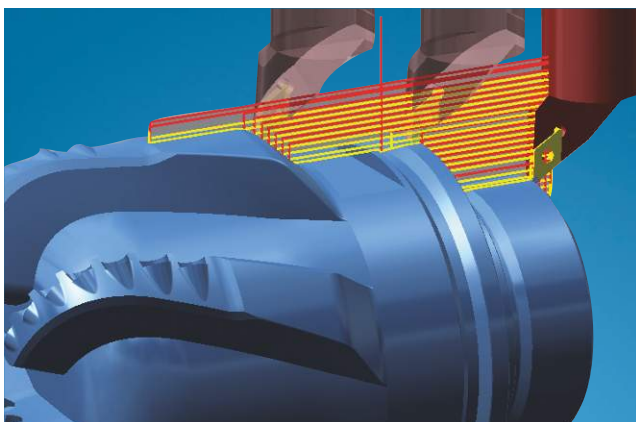
Uživatelé mohou vkládat pravidla a podmínky. Na tomto základě jsou pracovní kroky automaticky přiřazeny Feature geometrii a zároveň patřičně upraveny.

Spojovací operace

Více pracovních kroků, které jsou vytvořeny stejným nástrojem, lze spojit do jedné operace včetně kontroly kolize a optimalizace dráhy. Nezávisle na tom, jestli se jedná o 2D, 3D nebo 5 osé obrábění.

Produktivní režim

Zkracuje dráhy nájezdů a odjezdů v rámci jednoho obrábění, za účelem produktivně, bez nebezpečí kolize, přejet nejkratší vzdáleností prostory, které nejsou obráběny.



Hrubování soustružením
Dokončení soustružením



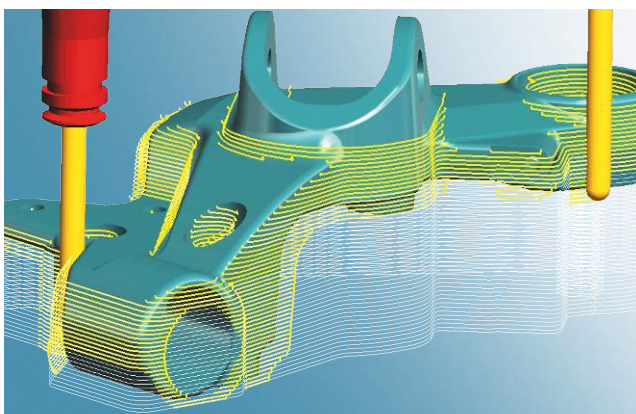
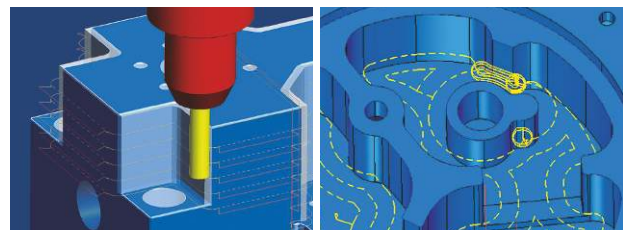
Soustružnicko-frézovací operace s **hyperMILL®**

millTURN: Soustružnicko-frézovací modul **millTURN** je kompletně integrován v **hyperMILL®**. Takto se dají jednotlivé soustružnické a frézovací strategie libovolně kombinovat v jednom programu. **hyperMILL® millTURN** integruje soustružnické operace pro hrubování, dokončování, zapichování, soustružení závitu a vrtání. Hrubování lze provádět radiálně, axiálně, nebo rovnoběžně s konturou. U dokončování umožňují různé nájezdy a odjezdy optimalizované obrábění. U obrábění lze zohlednit i padající kontury a podkosy.



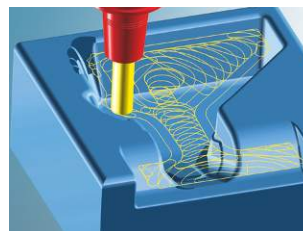
5 osé vrtání
Obrábění kontur
Obrábění zbytkového materiálu

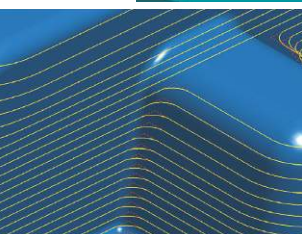
2D-Obrábění: Programování typických 2D úloh se děje pomocí strategií jako Rovinné frézování, Obrábění kapes, Frézování kontur, Obrábění zbytkového materiálu, Vrtání a 5 osé vrtání. Obrovská výhoda je podpora cyklů řídicího systému stroje, jako například u frézování kapes. Díky rozpoznání konstrukčních prvků a úpravám lze kapsy a díry obrábět obzvláště hospodárně. Díry lze definovat pomocí navrtání, jednoduchého vrtání, vrtání s odlamováním třísky, hlubokého vrtání, vystružování, vyvrtávání, stejně jako frézování závitu nebo závitování.



3D-Obrábění: Jednoduché i složité díly lze obrábět efektivně pomocí 3D strategií - počínaje hrubováním libovolného polotovaru, přes dokončování po Z hladinách a profilem, až k obrábění zbytkového materiálu a speciálními strategiím jako jsou kompletní dokončování nebo dokončení ofsetem – s 3D strategiemi lze jednoduché i složité díly efektivně obrábět. Aktivní předcházení kolize u hrubování napomáhá předcházet kolizi stopky nebo držáku nástroje. U nalezené kolize odsadí **hyperMILL®** nástrojové dráhy do boku. Podstatné snížení strojních časů umožňuje **hyperMILL® MAXX Machining**, funkce v hrubování polotovaru pro vysokoproduktivní obrábění.

Rozpoznání
podkosů
High-Performance
hrubování





Tužkové obrábění
Zaoblení rohových
rádiusů

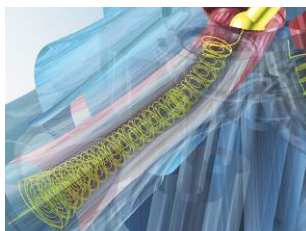
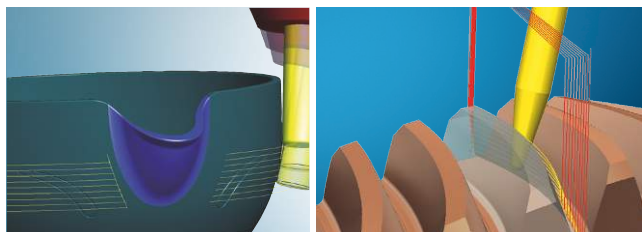
HSC s hyperMILL®: Pro dosažení požadavku na kvalitu povrchu, přesnost, životnost nástroje a dynamiku stroje, nabízí mnoho 3D a 5 osých strategií speciální funkce pro vysokorychlostní frézování. K tomu patří:

- Zaoblení rohů pro plynulý pohyb stroje
- Plynulé zanoření a přísuv pro optimální řezné podmínky a pohyby mezi řeznými dráhami
- Spirálové, nebo trochoidální obrábění



5 osé dokončení ofsetem plochy
5 osé odvalování
5 osé přebrobení

5 osé-obrábění: hyperMILL® 5AXIS je světově známý pro svou pokrokovou, uživatelsky jednoduchou a procesně bezpečnou technologii. V závislosti na úkolu obrábění a kinematice stroje lze pro jednotlivé strategie zvolit optimální 5 osé obrábění: frézování s pevným ustavením 3+2, automatickou indexaci a 5 osé souvislé obrábění. hyperMILL® 5AXIS nabízí 3D-strategie z hyperMILL®, rozšířené o 5 osé nastavení. K tomu je k dispozici řada speciálních 5 osých strategií jako 5 osé obrábění čelem, 5 osé odvalování bokem nástroje, 5 osé obrábění kontur a 5 osé obrábění řezné hrany.



frézování tvaro-
vého kanálu
a lopatkového kola



Speciální aplikace: Geometrie jako lopatková kola, turbínové lopatky, tvarové kanály a pneumatiky dávají zajímavé požadavky, které nelze optimálně splnit standardními 3D strategiemi. K tomu nabízí hyperMILL® uživatelsky jednoduché speciální aplikace, které umožňují jednoduché programování. Speciální funkce jako je odvalování koule pro definici frézovaného prostoru mezi lopatkou a dnem lopatkového kola, nebo jednoduchá definice obrábění tvarového kanálu, dbají na optimální výsledky obrábění. Díky plné integraci v hyperMILL® má k dispozici uživatel celkové spektrum obráběcích strategií.

hyperMILL® – s dalekosáhlou paletou v CAM-strategiích pod jednou pracovní plochou

Počínaje u 2D-, 3D-, HSC- a 5 osého frézování, přes soustružnicko-frézovací operace, až ke speciálním nasazením – integruje CAM-software *hyperMILL®* všechny dostupné strategie a aplikace pod jednou jednoduchou, windows orientovanou pracovní plochou. Kompletní obrábění obzvláště u složitých dílů je nyní programovatelné s pouze jedním CAM-softwarem. A to je vždy předností, pokud jde o průchozí procesy, minimalizované s ohledem na vedlejší časy a zaměřené na spolehlivost.

Přímo integrován:

hyperMILL® je k dispozici jako plně integrovaná verze pro *hyperCAD®-S*, *SOLIDWORKS* a *Autodesk® Inventor®*.

Přímá rozhraní k tomu zajišťují bezproblémový import dat z *CATIA V4®* a *V5®*, *Parasolid®*, *Autodesk® Inventor®*, *Siemens NX®*, *PTC® Creo* a *SOLIDWORKS*. Kromě toho jsou k dispozici standardní rozhraní jako je *IGES*, *STEP*..., nejčastěji používané formáty pro výměnu dat.

Všechno pod jednou uživatelskou plochou:

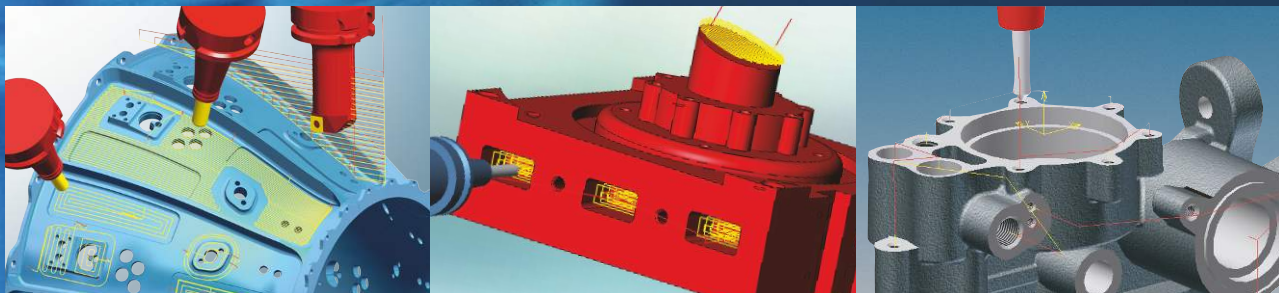
Pouze jedna uživatelská plocha pro všechny strategie znamená, že je zaučení a denní nasazení velice jedno-

duché. Možnost operace strukturovat pomocí seznamu operací zajišťuje přehlednost a pomáhá minimalizovat chyby.

Méně práce se za-

dáváním: *hyperMILL®* sází na automatizované programování a promyšlené používání výrobního Know-how, které je k dispozici. Tak pomáhají *Feature-* a *Makrotechnologie* stávající geometrii z *CAD* systému přebírat a zpracovávat v *CAM* systému. Díky inteligentním makrům může uživatel definovat ke každému kroku podmínky. Opírající se o tyto pravidla a v závislosti na geometrických informacích jsou tyto obráběcí kroky přiřazeny a upraveny.

Integrované
řešení pro
hyperCAD®-S,
SOLIDWORKS a
Autodesk®
Inventor®



Servis, podpora, aktualizace

Oddělení vývoje postprocesorů, školení a technické podpory zaručují optimální podporu. S dohodou o aktualizaci jsou k dispozici softwarové novinky a vylepšení, stejně jako v rámci podpory bezplatné používání servisních služeb našich poboček po celém světě. Detailní informace k tomu dostanete u Vašeho kontaktního partnera OPEN MIND Technologies AG.



Zentrale

WESTCAM Datentechnik GmbH

Gewerbepark 38
6068 Mils bei Hall
Telefon: +43 5223 555 09 – 0
E-Mail: office@westcam.at

St. Florian

WESTCAM Datentechnik GmbH

TIZ Pummerinplatz 5
4490 St. Florian
Telefon: +43 5223 555 09 – 0

Götzis

WESTCAM Datentechnik GmbH

Vorarlberger Wirtschaftspark 1
6840 Götzis
Telefon: +43 5523 62404 – 0

Česká republika

Westcam s.r.o.

Aksamitova 1071/1
779 00 Olomouc
Telefon: +420 777 699 626
E-Mail: office@westcam.cz

Více informací na:

www.westcam.cz

Autorizovaný prodejce *hyperMILL®*

