

Postprozessoren

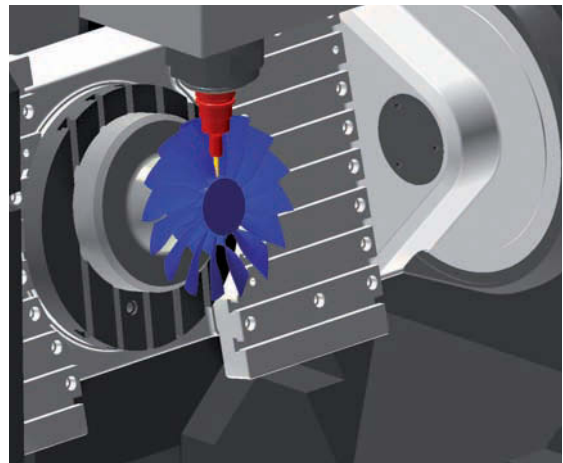
Angesichts der vielfältigen Unterschiede bei den Steuerungen und Maschinen sowie der individuellen Anforderungen es jeweiligen Teilespektrum sind kundenorientiert entwickelte Postprozessoren die optimale Lösung. Deshalb erstellt die OPEN MIND Technologies AG die Postprozessoren für ihre Kunden selbst. Diese sind ein wichtiger Bestandteil der CAM-Postprozessor-Lösung, die in Sachen Performance und Sicherheit weit über generalisierte Standardlösungen hinausgeht. Dank der individuellen Entwicklung kann ein Postprozessor für alle Operationen von 2D-, 3D- und 5Achsen-Bearbeitungen bis hin zum Drehen angeboten werden.

Individuelle Postprozessor-Lösungen

Die Postprozessoren der OPEN MIND Technologies AG zeichnen sich unter anderem dadurch aus, dass sie die Funktionalität der jeweiligen Steuerungen optimal nutzen können.

Die wichtigsten Merkmale im Überblick:

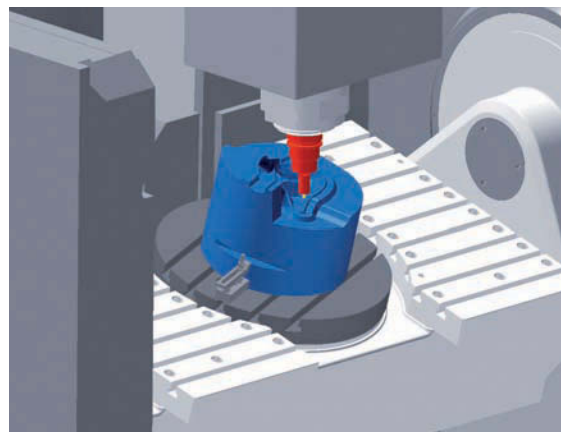
- Steuerungszyklen – für das Bohren, Fräsen und Gewindedrehen
- Weitere 2D-Funktionen
- Parameter, zum Beispiel für Vorschubwerte
- Programmteiwiederholungen
- Geschwenkte Arbeitsebene
- 5Achsen-Simultanbearbeitungen



Postprozessoren Fräsen

hyperMILL® 2D, *hyperMILL® Classic* und *hyperMILL® Expert* umfassen als Standard einen 3-Achsen-Postprozessor aus der OPEN MIND Standardbibliothek. Optional sind je nach Ausbaustufe von *hyperMILL®* folgende Postprozessoren erhältlich:

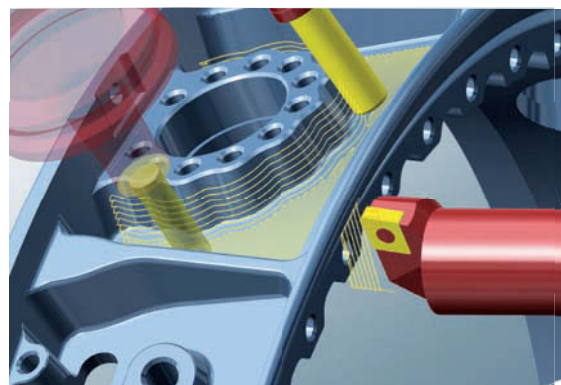
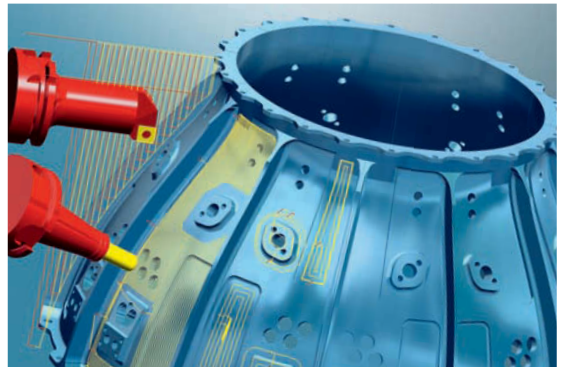
- Erweiterter 3Achsen-Postprozessor
- 4Achsen-Postprozessor für die indexierte Bearbeitung
- 4Achsen-Postprozessor für die simultane Bearbeitung
- 4Achsen-Postprozessor für die indexierte und simultane Bearbeitung
- 5Achsen-Postprozessor für die indexierte Bearbeitung
- 5Achsen-Postprozessor für die simultane Bearbeitung
- 5Achsen-Postprozessor für die indexierte und simultane Bearbeitung



Postprozessoren Fräsdrehen und Drehen mit zwei Achsen

In Verbindung mit *hyperMILL® millTURN* werden optional Postprozessoren angeboten, die sowohl Fräs- als auch Drehwerkzeuge in ein NC-Programm umwandeln können. Ein zusätzlicher Postprozessor für das Drehen oder Fräsen ist hier nicht erforderlich. Zur Wahl stehen:

- 4Achsen-Postprozessor für die indexierte Fräs- und Drehbearbeitung
- 4Achsen-Postprozessor für die indexierte und simultane Fräs- und Drehbearbeitung
- 5Achsen-Postprozessor für die indexierte Fräs- und Drehbearbeitung
- 5Achsen-Postprozessor für die simultane Fräs- und Drehbearbeitung
- 5Achsen-Postprozessor für die indexierte und simultane Fräs- und Drehbearbeitung
- Zusätzlicher Drehpostprozessor für zwei Achsen



Postprozessoren in Verbindung mit Engineering-Leistungen

Sonderanpassungen von Postprozessoren oder Postprozessoren für Maschinen mit mehr als fünf Achsen erfordern eine individuelle Entwicklung und werden auf Anfrage angeboten. Darüber hinaus können bei Bedarf Postprozessoren vor Ort angepasst und installiert werden.

